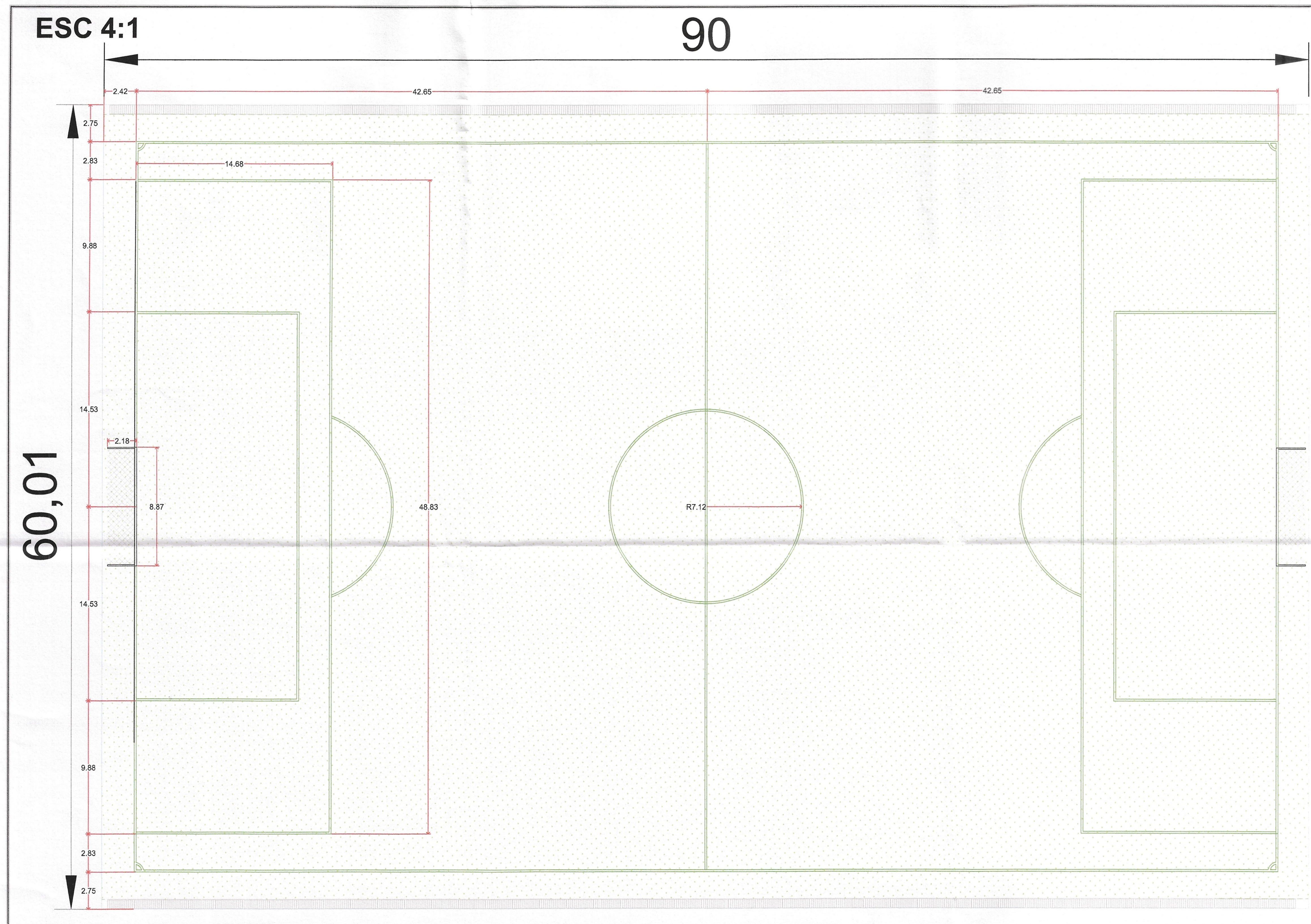
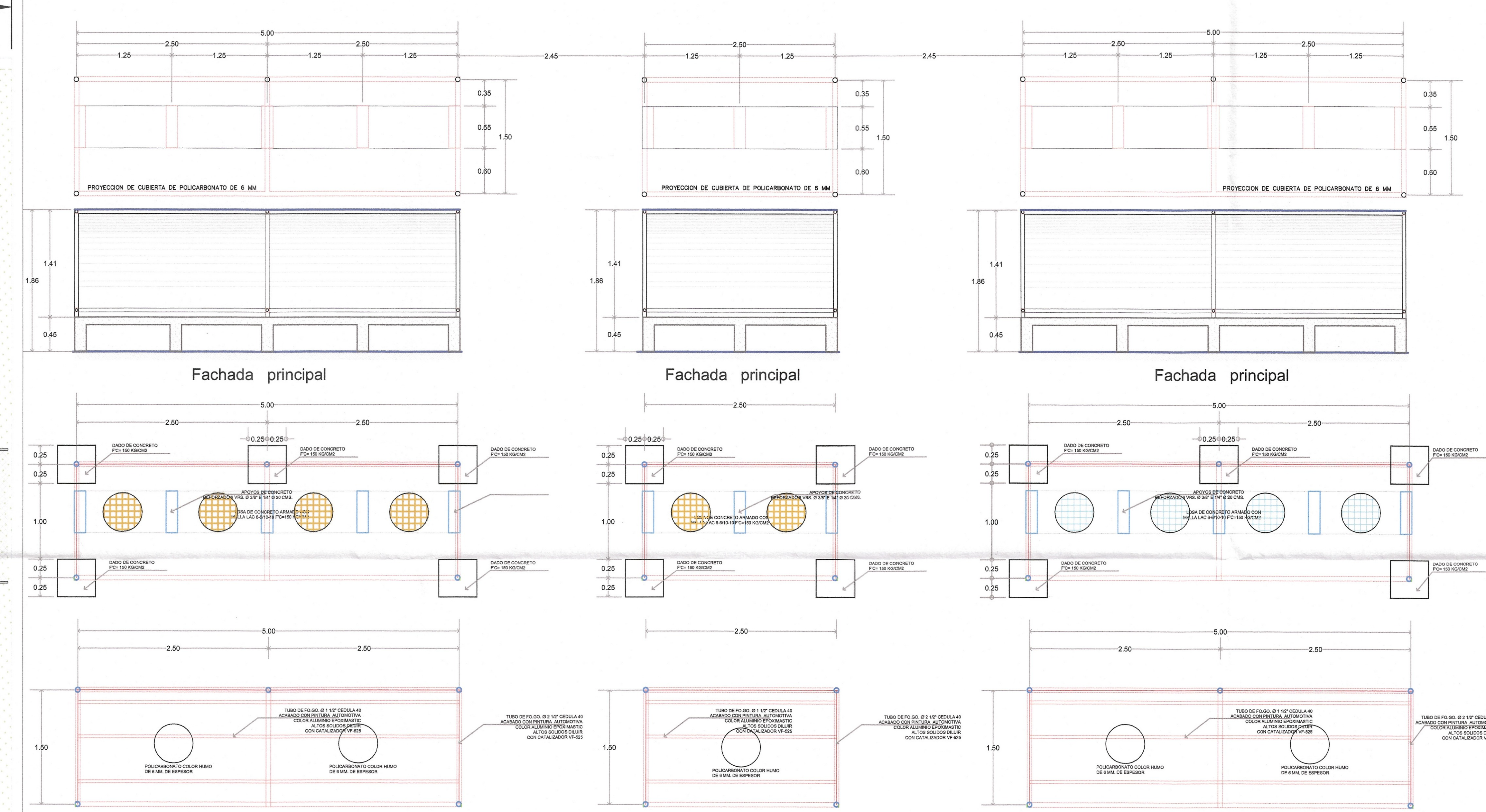
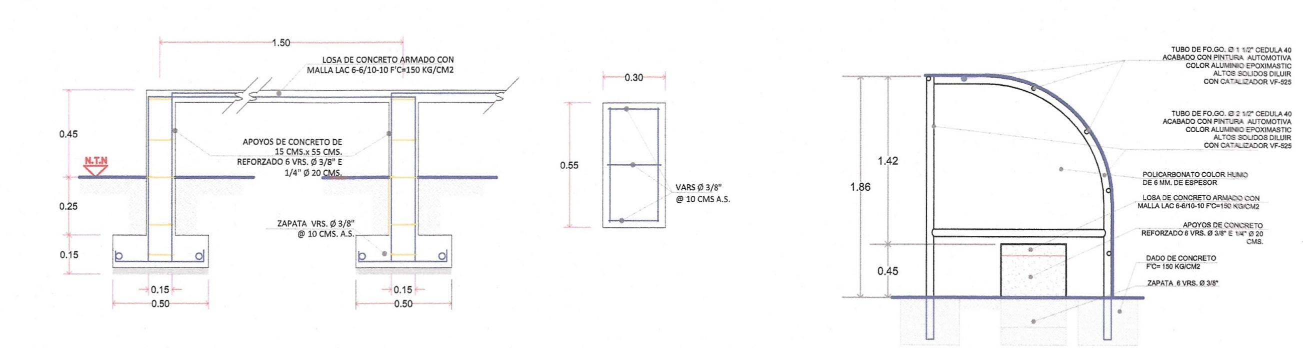
ESC 4:1







ESPECIFICACIONES.
NOTAS GENERALES.

- TODAS LAS ACOTACIONES, PAÑOS Y NIVELES, DEBERAN SER VERIFICADOS EN LOS PLANOS ARQUITECTONICOS Y EN LA OBRA.
- ACOTACIONES EN CENTIMETROS, EXCEPTO LAS INDICADAS EN OTRA UNIDAD.
- ANTES DE FABRICARSE LA ESTRUCTURA, DEBERA VERIFICARSE LAS DIMENCIONES EN LA OBRA.
- LA POSICION DE LAS ANCLAS SE FIJARAN CON PLANTILLA.
- SE CONTRATARA UN LABORATORIO DE MATERIALES COMPETENTE COMO AUXILIAR A LA DIRECCION DE LA OBRA EN EL CONTROL DE CALIDAD DEL ACERO, ACERO DE REFUERZO Y SOLDADURA QUE REQUIERA LA OBRA.

NOTAS DE FABRICACION.

- SOLO SE UTILIZARAN PERFILES QUE ESTEN DENTRO DE LA TOLERANCIA EN ESPESOR, LAMINACION, FLECHAS, DIMENCIONES, ETC.
- CUANDO NO SE INDIQUE LA SEPARACION EN LAS PIEZAS POR SOLDAR, DEBERA ESTAR EN CONTACTO TOTAL.
- SE LIMPIARAN LAS SUPERFICIES PERFECTAMENTE DEL POLVO ANTES DE APLICARSE LA PRIMERA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (EN EL TALLER).
- TODAS LAS PIEZAS SE RECUBRIRAN (EN EL TALLER) DE PINTURA ANTICORROSIVA DIMECOTE No. 9, EXCEPTO EN LAS PARTES QUE SE VAYA APLICAR LA SOLDADURA DE CAMPO.
- APLICAR LA PINTURA CON PISTOLA.
- LAS PLACAS METÁLICAS SE LIMPIARÁN CON CHORRO DE ARENA SILICA, CON GRADO DE LIMPIEZA METAL BLANCO (SANDBLASTEO) INMEDIATAMENTE SE RECUBRIRÁN CON UNA CAPA DE 3 MILESIMAS DE ESPESOR DE DIMECOTE No. 9 UNIFORME (SE EVITARÁ LA CONTAMINACIÓN DE GRASA O MATERIAS ORGÁNICAS) CON SUPERFICIE LIMPIA ANTES DE APLICAR EL RECUBRIMIENTO
- EN CASO DE UTILIZAR LIMPIEZA MANUAL MECANICA, LLEGANDO AL ANCLAJE DE 2 MILESIMAS, DEBERÁN CONTAR CON PRUEBAS DE ANCLAJE ANTES DE COLOCAR EL PRIMARIO ANTICORROSIVO.
- ACABADO CON AMERCOAT N° 385
- 1.- APLICAR DOS MANOS DESPUES DE 72 HORAS DE APLICADO EL DIMECOTE N° 9
- 2.- LIMPIECE PERFECTAMENTE LA SUPERFICIE ELIMINANDO TODO EL POLVO ANTES DE APLICAR LA PRIMERA MANO.
- 3.- APLICAR CON PISTOLA
- 4.- RECUBRASE PERFECTAMENTE TODAS LAS SOLDADURAS , JUNTAS, ESQUINAS, BORDES Y PUNTOS ASPEROS.
- 5.- CONSULTAR LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE PARA LA CORRECTA APLICACION DEL PRODUCTO.
- EL ESPESOR DEL ACABADO FINAL DEL DIMECOTE N° 9, MAS EL AMERCOAT N° 385, DEBE SER DE 8 MILESIMAS.
- UNA VEZ COLCADO LA APLICACIÓN DEL RECUBRIMIENTO, DEBERÁN PRESENTARSE PRUEBAS DE LABORATORIO, PARA GARANTIZAR SU CORRECTA APLICACIÓN.
- LA GARANTIA DEL PRODUCTO FINAL COLOCADO TIENE QUE SER COMO MÍNIMA DE 7 AÑOS
- ESTAS ESPECIFICACIONES SE COMPLEMENTAN CON LAS DEL REGLAMENTO DE CONSTRUCCION A.C.I. , A.I.S.C. Y A.W.S.
- EN CASO DE EXISTIR MODIFICACIONES, DUDAS O ACLARACIONES ; CONSULTAR AL DEPARTAMENTO DE INGENIERIAS

NOTAS DE SOLDADURA.

- SE UTILIZARAN LAS ESPECIFICACIONES A.W.S. D1.1 EDICIÓN VIGENTE(SOCIEDAD AMERICANA PARA LA SOLDADURA).
- TODA LA SOLDADURA SERA EJECUTADA POR SOLDADORES CALIFICADOS DE ACUERDO A LAS POSICIONES A UTILIZAR.
- LAS PREPARACIONES DE LAS JUNTAS A SOLDAR DEBERÁN CUMPLIR CON ALINEACIÓN, LIMPIEZA Y CONFORMADO, PARA EVITAR TORCEDURAS, FLAMEOS Y QUEMADO, QUE PUEDAN ALTERAR LA COMPOSICIÓN DE LOS ELEMENTOS; REPONIENDO AQUELLAS PIEZAS QUE RESULTEN CON ESTOS DEFECTOS.
- ANTES DE SOLDAR, SE VERIFICARA QUE LAS SUPERFICIES EN DONDE SE APLICARA LA SOLDADURA ESTE LIBRE DE ESCORIA, POLVA, PINTURA O GRASA.
- LOS TAMAÑOS Y LONGITUDES DE SOLDADURA, EN TIPO FILETE, PENETRACIÓN COMPLETA O PARCIAL SERÁN ACOTADAS EN MILÍMETROS (MM)
- LOS ELECTRODOS A USARSE, SERAN 6013 PARA PERFILES DE ESPESORES MENORES A CALIBRE 10 Y 7018 PARA MAYORES ESPESORES DEL CALIBRE 10
- EN SIMBOLOS DE SOLDADURA ("a") CORRESPONDE AL MENOR ESPESOR DE LA PIEZA POR UNIR EN LA JUNTA CUANDO NO SE INDIQUE VALOR ESPECIFICO.
- SI NO SE ESPECIFICA EN UNA UNIÓN EL ESPESOR DE LA SOLDADURA, ESTA DEBERÁ SE IGUAL AL ESPESOR MENOR DE LAS PIEZAS POR UNIR, MAS DOS MILÍMETROS.
- LAS SOLDADURAS SE REALIZARÁN POR CORDON CONTINUO Y PENETRACIÓN COMPLETA EN CASO DE NO ESPECIFICARSE.
- EL INSPECTOR DE SOLDADURA DEBERÁ ESTAR PRESENTE DESDE EL INICIO DE LA OBRA Y Y DEBERÁ SER UN INSPECTOR CALIFICADO
- SUPERVISIÓN PARA LA SOLDADURA TIPO 1 Y TIPO 2
- A) 100% DE LAS SOLDADURAS, SUPERVISIÓN VISUAL
- B) 30% DE LAS SOLDADURAS, POR LIQUIDOS PENETRANTES
- C) EN CASO DE NO CONTAR CON LIQUIDOS PENETRANTES, SE UTILIZARÁ ULTRASONIDO
- EN SOLDADURAS CON PENETRACIÓN COMPLETA LA INSPECCIÓN DEBERÁ SER POR ULTRASONIDO
- EL CONSTRATISTA DEBERÁ PRESENTAR EL REGISTRO DE INSPECCION DE LA SOLDADURA CONTANDO CON FIRMAS, FOTOGRAFÍAS Y CERTIFICADOS DE CALIBRACIÓN DE LOS INSTRUMENTOS.
- TODOS LOS PERFILES DE SOLDADURA QUE NO CUMPLAN CON EL MÍNIMO REQUERIDO POR EL CODIGO SERAN RECHAZADAS

NOTAS DE MONTAJE.

- SE MONTARA CON EL EQUIPO APROPIADO PARA QUE OFRESCA LA MISMA SEGURIDAD.
- NO DEBERA SOLDARSE DEFINITIVAMENTE LA PIEZA, HASTA QUE HAYA SIDO NIVELADA, ALINEADA Y PLOMEADA.

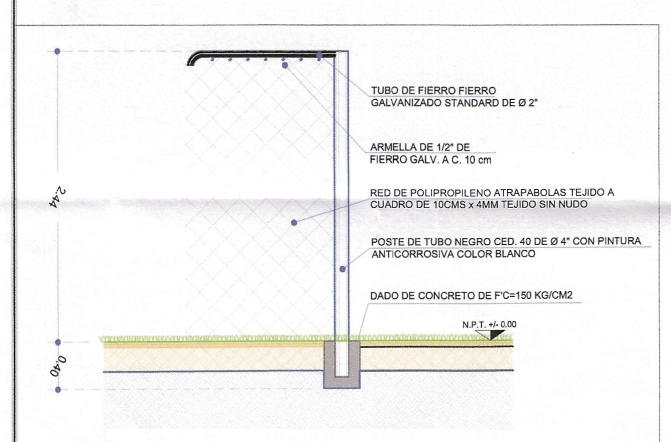
MATERIALES.

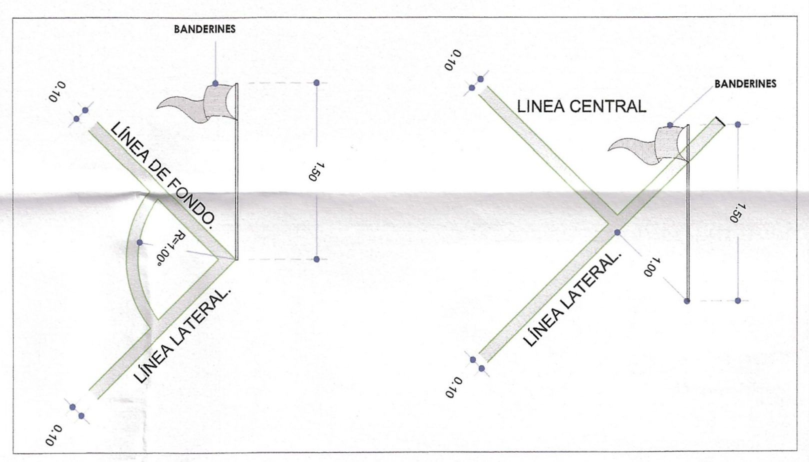
- EL ACERO ESTRUCTURAL A USAR EN PERFILES LAMINADOS, PLACAS Y ANCLAS, SERA EL QUE CUMPLA CON LAS NORMAS NOM-254 (ASTM-A36) F'y = 2530 KG/CM2. PARA LARGUEROS F'y = 3515 KG/CM2.
- TODOS LOS ANGULOS QUE CONFORMAN LA ARMADURA SERAN DE 90° Y DE LADOS IGUALES.

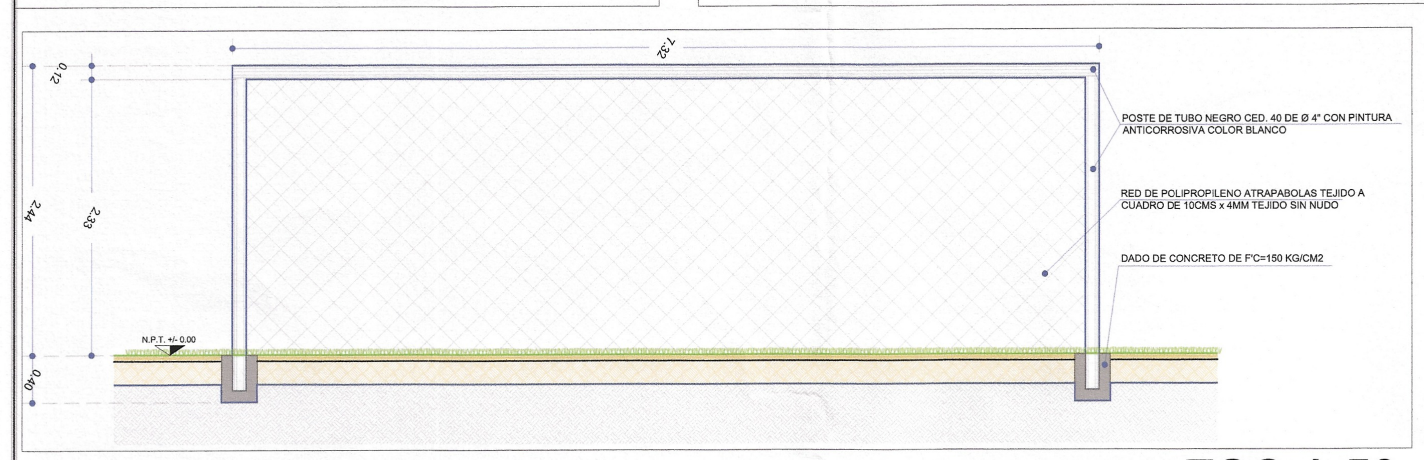
NOTA IMPORTANTE.

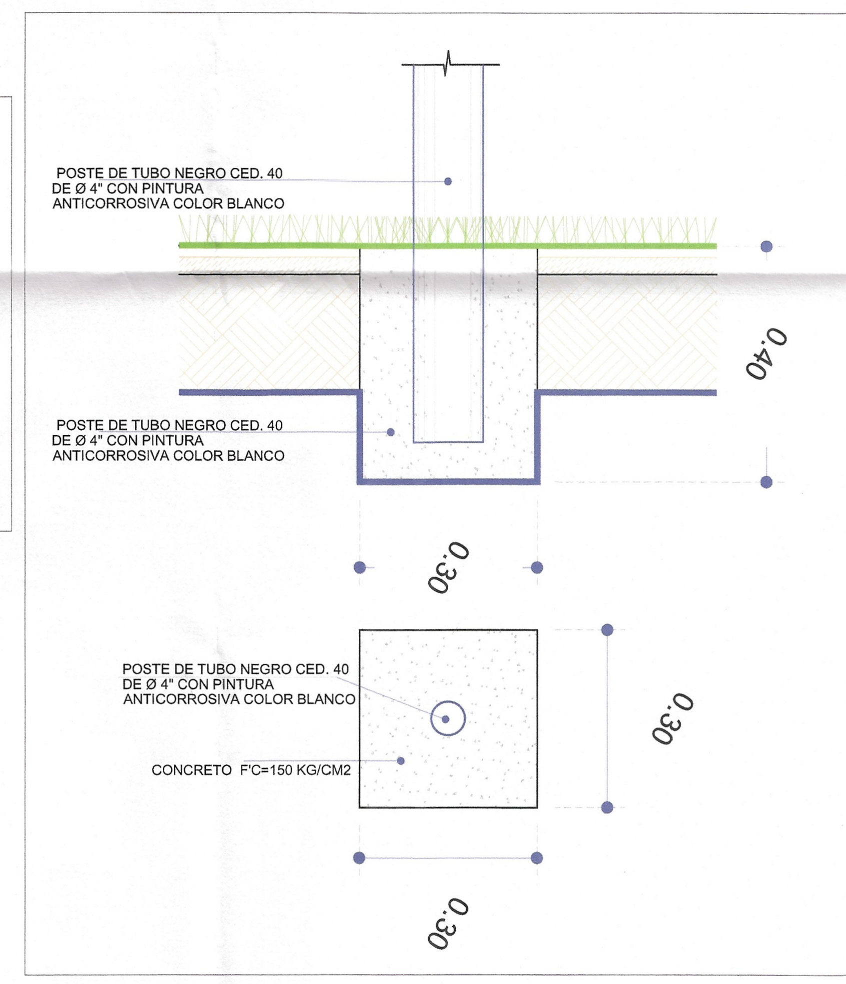
- PARA LA DESIGNACION DE LOS DIFERENTES TIPOS DE PERFILES, SE UTILIZARA LA NOMENCLATURA DEL MANUAL DE CONSTRUCCION EN ACERO EDITADO POR EL INSTITUTO DE LA CONSTRUCCION EN ACERO A.C.

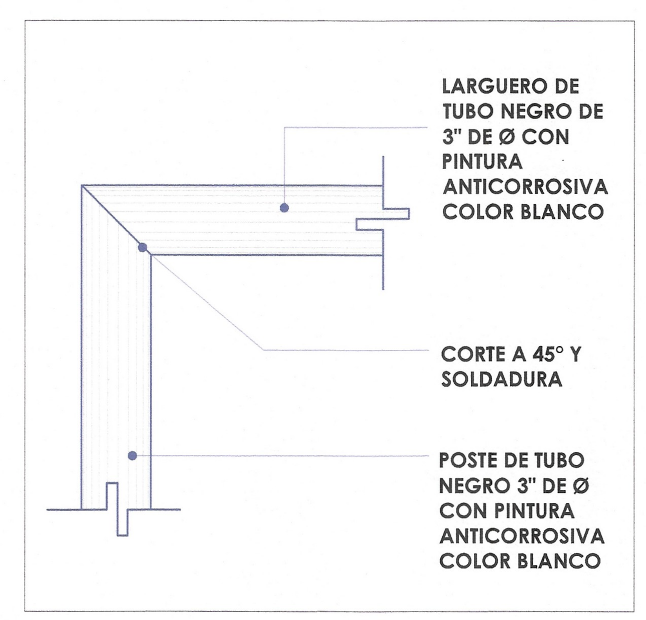
ESC 1:50

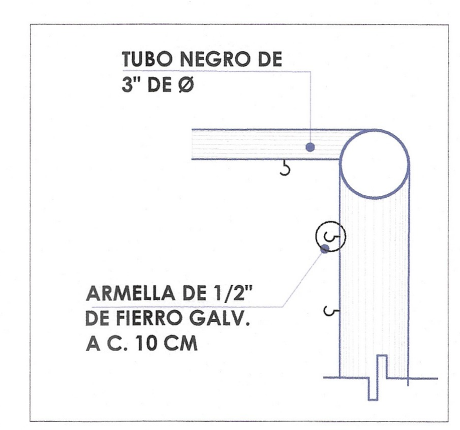










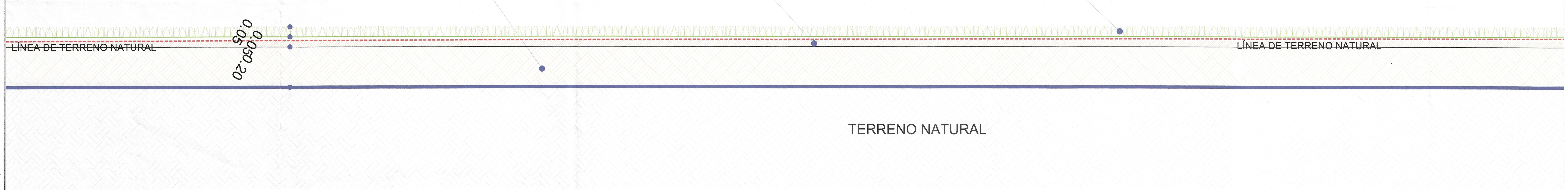


ESC 1:50

BASE GRANULAR DE 20 CMS DE ESPESOR COMPACTADA 98% CON PLANIMETRÍA MÁXIMA ADMISIBLE DEL 0.3% DE 1 ½" - 0 Y PENDIENTES SEGÚN PROYECTO.

MATERIALES ASFALTICO P.U.O.T. INCISO 076-H.05 EMULSIONES ASFALTICAS EMPLEADAS EN RIEGO DE ROMPIMIENTO LENTO DE IMPREGNACIÓN.

PASTO SINTETICO MOD. SIDNEY DE 55 MM DE ALTURA Y 1250 GR/M2 DE PESO, COLOR VERDE ESMERALDA, CON AGREGADOS DE ARENA SILICA, CAUCHO Y FIBRAS DE COLOR BLANCO.



SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURA
HUMANISMO QUE TRANSFORMA
GOBIERNO DE CHIAPAS 2024 - 2030

CROQUIS DE LOCALIZACIÓN.

NORTE

DE ACUERDO AL REGLAMENTO DE LA LEY DE OBRA PUBLICA DEL ESTADO DE CHIAPAS PUBLICADO EN EL PERIODICO OFICIAL NUMERO 379, DE FECHA 30 DE AGOSTO DE 2006, PUBLICACION NUMERO 2858-A-2006 EN EL ARTICULO 14 QUE A LETRA DICE: LA VALIDACION Y RESPONSIVA DE LA VIABILIDAD TÉCNICA DE LOS PROYECTOS ESTARÁ A CARGO DE QUIEN LO ELABORA, YA SEA EN EL CASO DE QUE LO REALICE LA DEPENDENCIA O ENTIDAD A TRAVÉS DE LOS SERVIDORES PUBLICOS ASIGNADOS PARA TAL EFECTO O CUANDO LO REALIZA UNA PERSONA EXTERNA EN VIRTUD DE UN CONTRATO. TODA MODIFICACION AL MISMO EN OBRA SERA A TRAVÉS DE CEDULAS DE CAMBIO GENERADAS A SOLICITUD DE LA CONTRATISTA HACIA LA SUPERVISION DANDO EL Vo.Bo. DE LA DIRECCION DE PROYECTOS SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LA NORMATIVIDAD CORRESPONDIENTE.

ESTA VALIDACION TIENE VIGENCIA DE UN AÑO APARTIR DEL________________DEL____________________DEL 20________

VALIDÓ. — ARQ. VIOLETA AURORA GONZÁLEZ GERARDO, Directora de Proyectos

REVISÓ. — ARQ. YERIT ESPERANZA RUIZ HIDALGO, Jefa del Departamento de Proyectos de Infraestructura Urbana, Patrimonio Historico y Turismo de la Dirección de Proyectos

VALIDADO DPIUPHyT

DIGITALIZÓ. — ARQ. AYLIN GUADALUPE PÉREZ MEJÍA, Técnico C

SECRETARIA DE INFRAESTRUCTURA

MTRA. ANAKAREN GÓMEZ ZUART
Secretario de Obras Públicas
MTRO. MARCO ANTONIO CONSTANTINO VERA
Subsecretario de Desarrollo Urbano y Proyectos
ARQ. VIOLETA AURORA GONZÁLEZ GERARDO
Directora de Proyectos
ARQ. YERIT ESPERANZA RUIZ HIDALGO
Jefa del Departamento de Proyectos de Infraestructura Urbana, Patrimonio Historico y Turismo de la Dirección de Proyectos.

PROYECTO.
CANCHA PÚBLICA EN LA CABECERA MUNICIPAL DE CHICOASÉN (REHABILITACIÓN)

LOCALIDAD:	MUNICIPIO:	REGIÓN:
CHICOASEN	CHICOASEN, CHIAPAS.	III. MEZCALAPA

TITULO DEL PLANO:	CLAVE DE PLANO
PLANTA DE CANCHA	ARQ-03

FECHA:	ESCALA:	ACOTACIÓN:
OCTUBRE | 2026	LA INDICADA	EN METROS