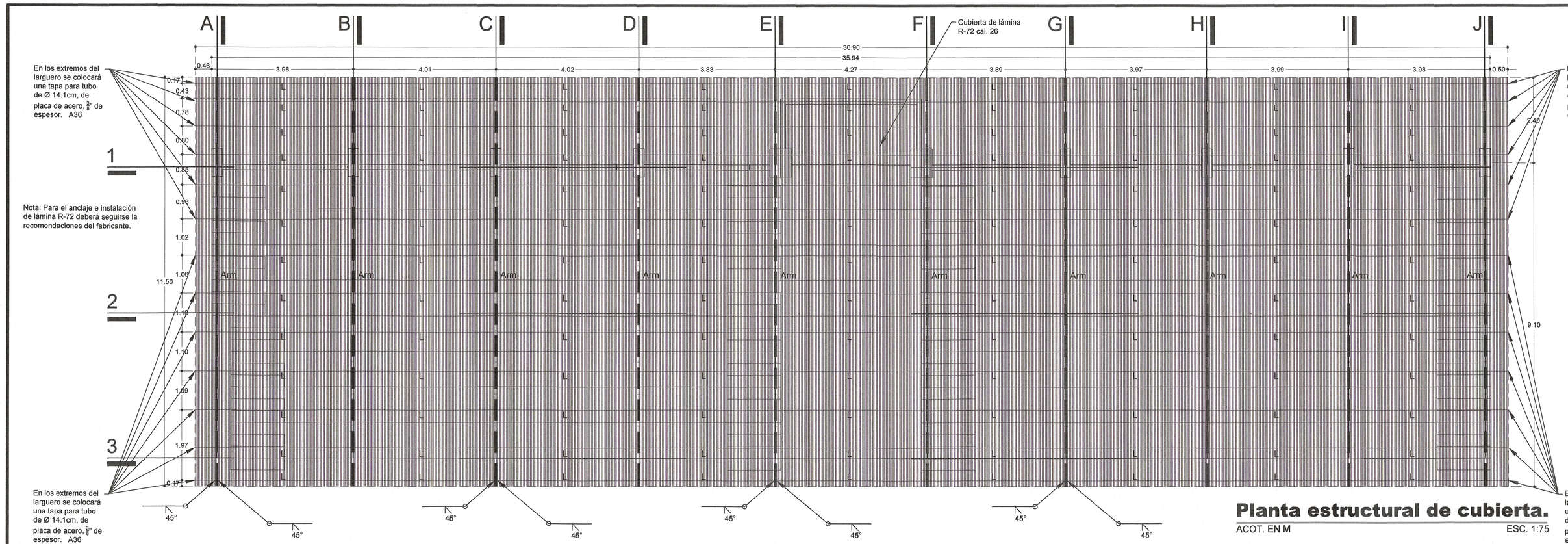
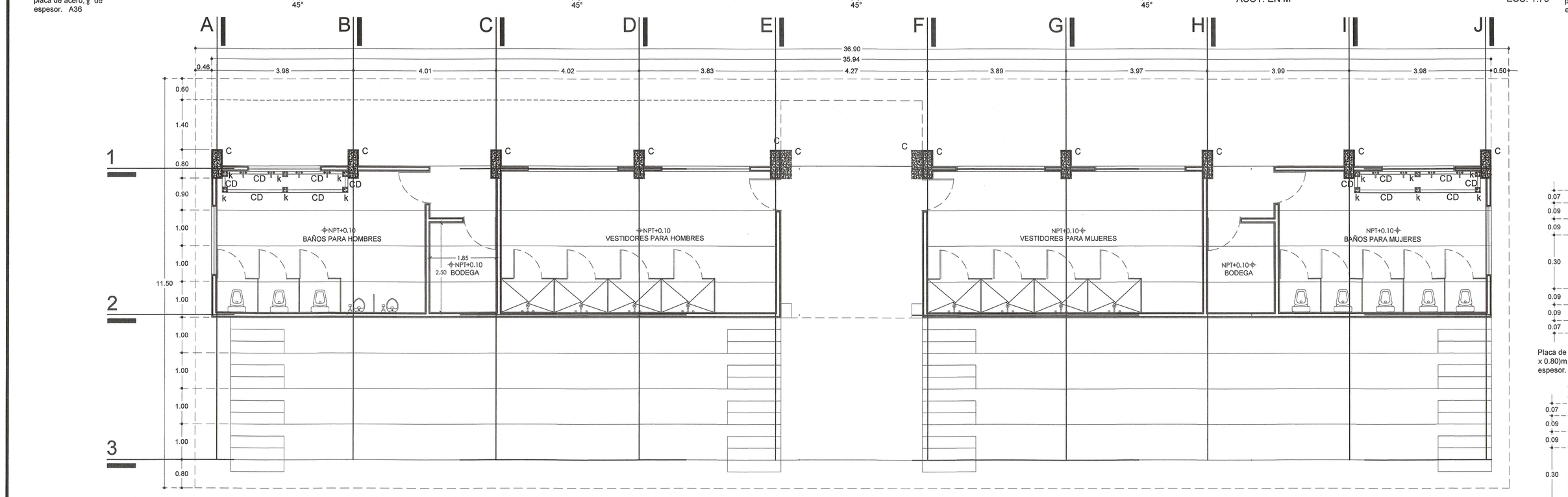


Planta estructural de cubierta.

ACOT. EN M ESC. 1:75



Planta arquitectónica.

ACOT. EN M ESC. 1:75

ESPECIFICACIONES.

NOTAS GENERALES.

- TODAS LAS ACOTACIONES, PAÑOS Y NIVELES, DEBERÁN SER VERIFICADOS EN LOS PLANOS ARQUITECTÓNICOS Y EN LA OBRA.
- ACOTACIONES EN CENTÍMETROS, EXCEPTO LAS INDICADAS EN OTRA UNIDAD.
- ANTES DE FABRICARSE LA ESTRUCTURA, DEBERÁ VERIFICARSE LAS DIMENSIONES EN LA OBRA.
- LA POSICIÓN DE LAS ANCLAS SE FIJARAN CON PLANTILLA.
- SE CONTRATARÁ UN LABORATORIO DE MATERIALES COMPETENTE COMO AUXILIAR A LA DIRECCIÓN DE LA OBRA EN EL CONTROL DE CALIDAD DEL ACERO, ACERO DE REFUERZO Y SOLDADURA QUE REQUIERA LA OBRA.

NOTAS DE FABRICACIÓN.

- SOLO SE UTILIZARAN PERFILES QUE ESTÉN DENTRO DE LA TOLERANCIA EN ESPESOR, LAMINACIÓN, FLECHAS, DIMENSIONES, ETC.
- CUANDO NO SE INDIQUE LA SEPARACIÓN EN LAS PIEZAS POR SOLDAR, DEBERÁ ESTAR EN CONTACTO TOTAL.
- SE LIMPIARAN LAS SUPERFICIES PERFECTAMENTE DEL POLVO ANTES DE APLICARSE LA PRIMERA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (EN EL TALLER).
- TODAS LAS PIEZAS SE RECUBRIRAN (EN EL TALLER) DE PINTURA ANTICORROSIVA DIMECOTE No. 9, EXCEPTO EN LAS PARTES QUE SE VAYA APLICAR LA SOLDADURA DE CAMPO.
- APLICAR LA PINTURA CON PISTOLA.
- LAS PLACAS METÁLICAS SE LIMPIARÁN CON CHORRO DE ARENA SÍLICA, CON GRADO DE LIMPIEZA METAL BLANCO (SANDBLASTEO) INMEDIATAMENTE SE RECUBRIRÁN CON UNA CAPA DE 3 MILÉSIMAS DE ESPESOR DE DIMECOTE No. 9 UNIFORME (SE EVITARÁ LA CONTAMINACIÓN DE GRASA O MATERIAS ORGÁNICAS) CON SUPERFICIE LIMPIA ANTES DE APLICAR EL RECUBRIMIENTO
- EN CASO DE UTILIZAR LIMPIEZA MANUAL MECÁNICA, LLEGANDO AL ANCLAJE DE 2 MILÉSIMAS, DEBERÁN CONTAR CON PRUEBAS DE ANCLAJE ANTES DE COLOCAR EL PRIMARIO ANTICORROSIVO.
- ACABADO CON AMERCOAT Nº 385
- 1.- APLICAR DOS MANOS DESPUÉS DE 72 HORAS DE APLICADO EL DIMECOTE Nº 9
- 2.- LIMPIECE PERFECTAMENTE LA SUPERFICIE ELIMINANDO TODO EL POLVO ANTES DE APLICAR LA PRIMERA MANO.
- 3.- APLICAR CON PISTOLA
- 4.- RECUBRASE PERFECTAMENTE TODAS LAS SOLDADURAS , JUNTAS, ESQUINAS, BORDES Y PUNTOS ASPEROS.
- 5.- CONSULTAR LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE PARA LA CORRECTA APLICACIÓN DEL PRODUCTO.
- EL ESPESOR DEL ACABADO FINAL DEL DIMECOTE Nº 9, MÁS EL AMERCOAT Nº 385, DEBE SER DE 8 MILÉSIMAS.
- UNA VEZ COLOCADO LA APLICACIÓN DEL RECUBRIMIENTO, DEBERÁN PRESENTARSE PRUEBAS DE LABORATORIO, PARA GARANTIZAR SU CORRECTA APLICACIÓN.
- LA GARANTÍA DEL PRODUCTO FINAL COLOCADO TIENE QUE SER COMO MÍNIMA DE 7 AÑOS
- ESTAS ESPECIFICACIONES SE COMPLEMENTAN CON LAS DEL REGLAMENTO DE CONSTRUCCIÓN A.C.I , A.I.S.C. Y A.W.S.
- EN CASO DE EXISTIR MODIFICACIONES, DUDAS O ACLARACIONES ; CONSULTAR AL DEPARTAMENTO DE INGENIERIAS

NOTAS DE SOLDADURA.

- SE UTILIZARAN LAS ESPECIFICACIONES A.W.S. D1.1 EDICIÓN VIGENTE(SOCIEDAD AMERICANA PARA LA SOLDADURA).
- TODA LA SOLDADURA SERÁ EJECUTADA POR SOLDADORES CALIFICADOS DE ACUERDO A LAS POSICIONES A UTILIZAR.
- LAS PREPARACIONES DE LAS JUNTAS A SOLDAR DEBERÁN CUMPLIR CON ALINEACIÓN, LIMPIEZA Y CONFORMADO, PARA EVITAR TORCEDURAS, FLAMEOS Y QUEMADO, QUE PUEDAN ALTERAR LA COMPOSICIÓN DE LOS ELEMENTOS; REPONIENDO AQUELLAS PIEZAS QUE RESULTEN CON ESTOS DEFECTOS.
- ANTES DE SOLDAR, SE VERIFICARÁ QUE LAS SUPERFICIES EN DONDE SE APLICARÁ LA SOLDADURA ESTE LIBRE DE ESCORIA, POLVO, PINTURA O GRASA.
- LOS TAMAÑOS Y LONGITUDES DE SOLDADURA, EN TIPO FILETE, PENETRACIÓN COMPLETA O PARCIAL SERÁN ACOTADAS EN MILIMETROS (MM)
- LOS ELECTRODOS A USARSE, SERÁN 6013 PARA PERFILES DE ESPESORES MENORES A CALIBRE 10 Y 7018 PARA MAYORES ESPESORES DEL CALIBRE 10
- EN SÍMBOLOS DE SOLDADURA ("a") CORRESPONDE AL MENOR ESPESOR DE LA PIEZA POR UNIR EN LA JUNTA CUANDO NO SE INDIQUE VALOR ESPECIFICO.
- SI NO SE ESPECIFICA EN UNA UNIÓN EL ESPESOR DE LA SOLDADURA, ESTA DEBERÁ SER IGUAL AL ESPESOR MENOR DE LAS PIEZAS POR UNIR, MAS DOS MILIMETROS.
- LAS SOLDADURAS SE REALIZARÁN POR CORDÓN CONTINUO Y PENETRACIÓN COMPLETA EN CASO DE NO ESPECIFICARSE.
- EL INSPECTOR DE SOLDADURA DEBERÁ ESTAR PRESENTE DESDE EL INICIO DE LA OBRA Y Y DEBERÁ SER UN INSPECTOR CALIFICADO
- SUPERVISIÓN PARA LA SOLDADURA TIPO 1 Y TIPO 2.
- A) 100% DE LAS SOLDADURAS, SUPERVISIÓN VISUAL
- B) 30% DE LAS SOLDADURAS, POR LÍQUIDOS PENETRANTES
- C) EN CASO DE NO CONTAR CON LÍQUIDOS PENETRANTES, SE UTILIZARÁ ULTRASONIDO
- EN SOLDADURAS CON PENETRACIÓN COMPLETA LA INSPECCIÓN DEBERÁ SER POR ULTRASONIDO
- EL CONSTRATISTA DEBERÁ PRESENTAR EL REGISTRO DE INSPECCIÓN DE LA SOLDADURA CONTANDO CON FIRMAS, FOTOGRAFÍAS Y CERTIFICADOS DE CALIBRACIÓN DE LOS INSTRUMENTOS.
- TODOS LOS PERFILES DE SOLDADURA QUE NO CUMPLAN CON EL MÍNIMO REQUERIDO POR EL CÓDIGO SERÁN RECHAZADAS

NOTAS DE MONTAJE.

- SE MONTARÁ CON EL EQUIPO APROPIADO PARA QUE OFREZCA LA MISMA SEGURIDAD.
- NO DEBERÁ SOLDARSE DEFINITIVAMENTE LA PIEZA, HASTA QUE HAYA SIDO NIVELADA, ALINEADA Y PLOMEADA.

MATERIALES.

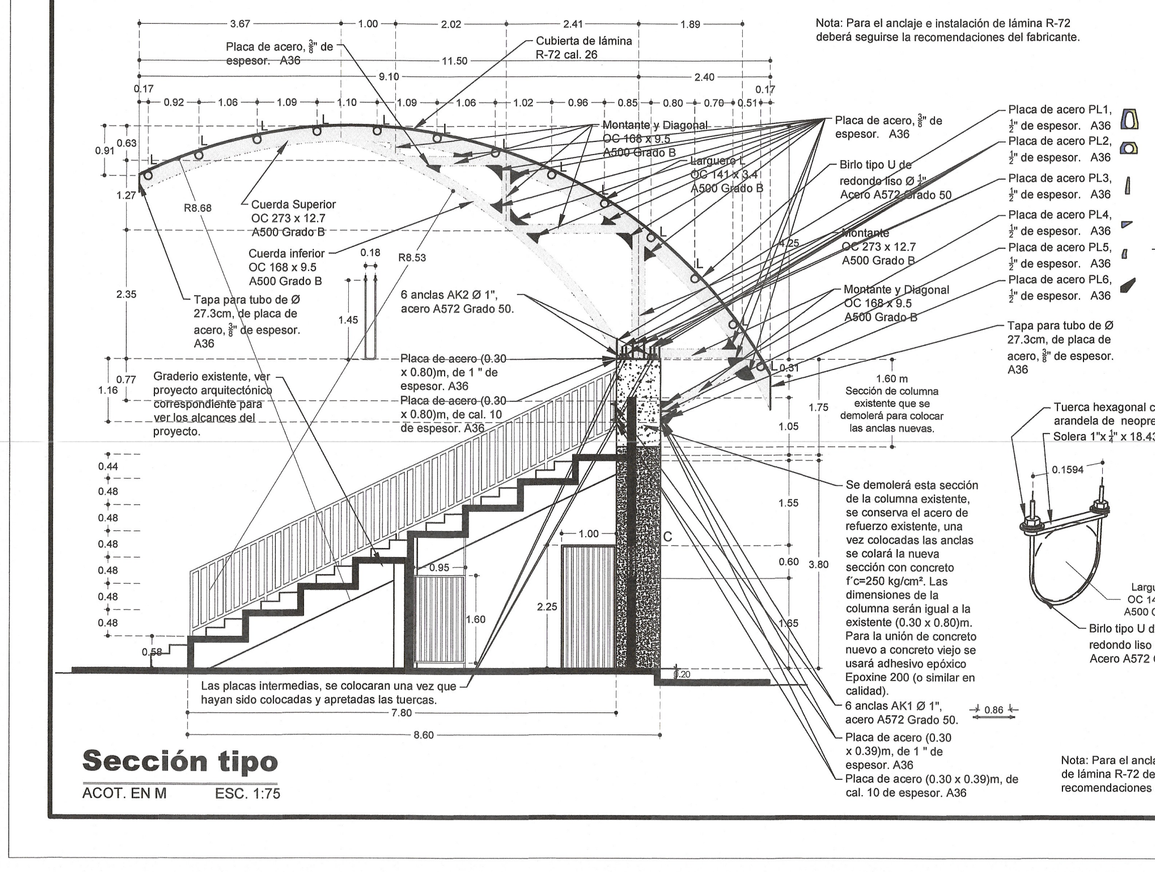
- EL ACERO ESTRUCTURAL A USAR EN PERFILES LAMINADOS, PLACAS Y ANCLAS, SERÁ EL QUE CUMPLA CON LAS NORMAS NOM-254 (ASTM-A36) Fy = 2530 kg/cm², PARA LARGUEROS Fy = 3515 kg/cm².
- TODOS LOS ÁNGULOS QUE CONFORMAN LA ARMADURA SERÁN DE 90° Y DE LADOS IGUALES.

NOTA IMPORTANTE.

- PARA LA DESIGNACIÓN DE LOS DIFERENTES TIPOS DE PERFILES, SE UTILIZARÁ LA NOMENCLATURA DEL MANUAL DE CONSTRUCCIÓN EN ACERO EDITADO POR EL INSTITUTO DE LA CONSTRUCCIÓN EN ACERO A.C.

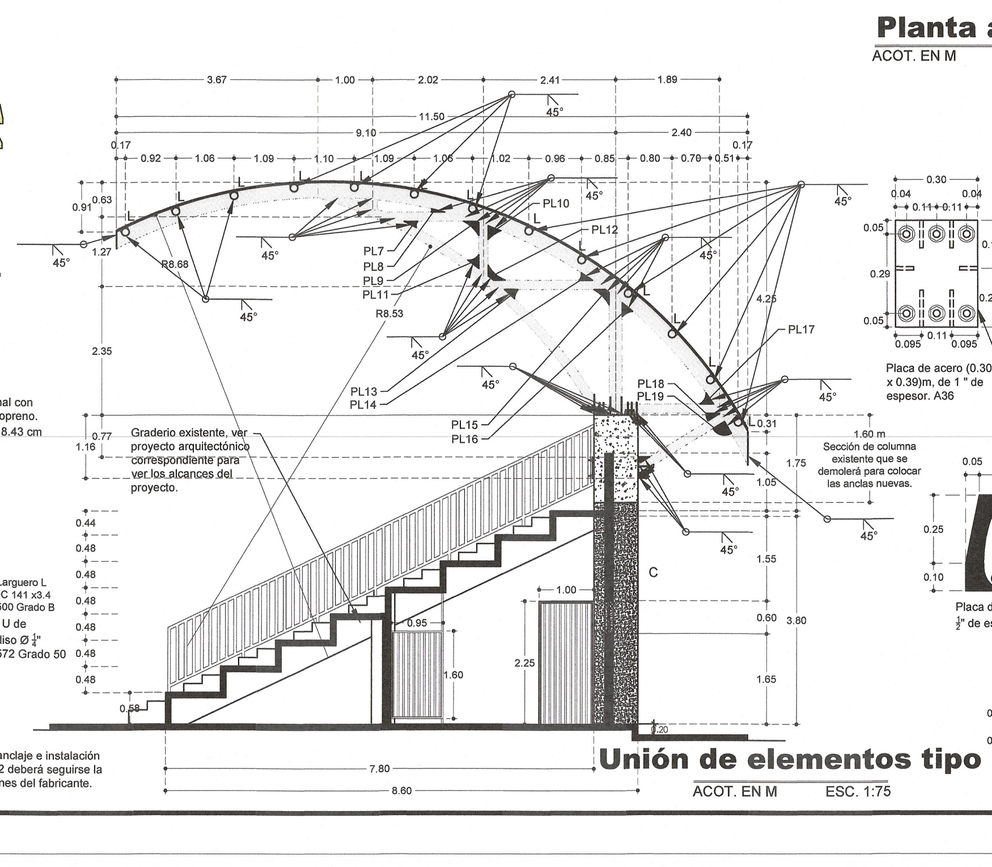
Planta arquitectónica.

ACOT. EN M ESC. 1:75



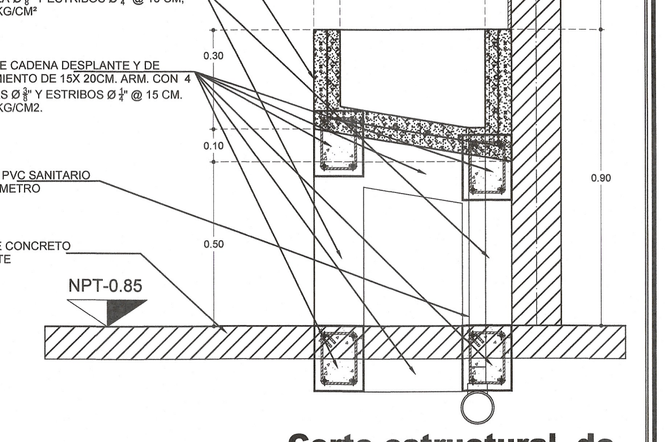
Sección tipo

ACOT. EN M ESC. 1:75



Unión de elementos tipo

ACOT. EN M ESC. 1:75

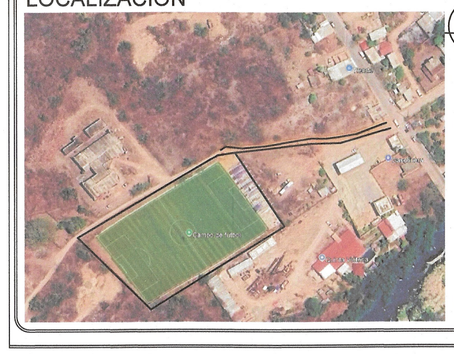


Corte estructural de Lavadero.

ACOT. EN M S/ESC.

HUMANISMO QUE TRANSFORMA
SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURA
GOBIERNO DE CHIAPAS
2024 - 2030

LOCALIZACIÓN



DE ACUERDO AL REGLAMENTO DE LA LEY DE OBRA PUBLICA DEL ESTADO DE CHIAPAS PUBLICADO EN EL PERIODICO OFICIAL NUMERO 379, DE FECHA 30 DE AGOSTO DE 2006, PUBLICACION NUMERO 2858-A-2006 EN EL ARTICULO 14 QUE A LETRA DICE: LA VALIDACION Y RESPONSIVA DE LA VIABILIDAD TECNICA DE LOS PROYECTOS ESTARA A CARGO DE QUIEN LO ELABORA, YA SEA EN EL CASO DE QUE LO REALICE LA DEPENDENCIA O ENTIDAD A TRAVÉS DE LOS SERVIDORES PUBLICOS ASIGNADOS PARA TAL EFECTO O CUANDO LO REALIZA UNA PERSONA EXTERNA EN VIRTUD DE UN CONTRATO. TODA MODIFICACION AL MISMO EN OBRA SERA A TRAVES DE CEDULAS DE CAMBIO GENERADAS A SOLICITUD DE LA CONTRATISTA HACIA LA SUPERVISION DANDO EL Vo Bo. DE LA DIRECCION DE PROYECTOS SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LA NORMATIVIDAD CORRESPONDIENTE.

ESTA VALIDACION TIENE VIGENCIA DE UN AÑO A PARTIR DEL DEL DEL DEL 20

VALIDO REVISO

ARQ. VIOLETA AURORA GONZALEZ GERARDO
Directora de Proyectos

SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURA
GOBIERNO DE CHIAPAS
2024 - 2030
ING. DAVID ALVARADO JIMÉNEZ
Jefe del Departamento de Cálculo Estructural e Instalaciones

VALIDADO
Secretaría de Infraestructura
POR ACUERDO A LA DIRECCION DE PROYECTOS
ING. GERMÁN MALDONADO BLASCO
Subsecretario

SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURA
MTRA. ANAKAREN GÓMEZ ZUART
Secretaria de Infraestructura
ARQ. MARCO ANTONIO CONSTANTINO VERA
Subsecretario de Desarrollo Urbano y Proyectos
ARQ. VIOLETA AURORA GONZÁLEZ GERARDO
Directora de Proyectos
ING. DAVID ALVARADO JIMÉNEZ
Jefe del Departamento de Cálculo Estructural e Instalaciones

PROYECTO: CANCHA PÚBLICA EN LA CABECERA MUNICIPAL DE CHICOASÉN (REHABILITACIÓN).		
LOCALIDAD: CHICOASEN	MUNICIPIO: CHICOASEN, CHIAPAS.	REGIÓN: III - MEZCALAPA
TÍTULO DEL PLANO: ESTRUCTURAL CUBIERTA DE GRADERIO		CLAVE DE PLANO: E-CDG-01
FECHA: OCTUBRE / 2026	ESCALA: 1: 75	ACOTACIÓN: EN METROS